	Ausgabe-Nr.	3	Produktspezifikations-Nr.:	B5-05-0001
bw bekleidung	Datum:	24.01.2020/ US	ProduktspezBezeichnung:	
		,		Handschuh,Ziegenveloursleder

1. Zeichnung/Foto:



<u>Artikelbeschreibung:</u> Handschuh aus anschmiegsamem weichem Leder, anatomisch an die Hand angepasst, mit individuelle Weitenregulierung am Handgelenk vorhanden

Artikelbeschreibung	- Handschuhe mit gesteppten Nähten- je 1 Schlitz mittig am Saum der Handinnenfläche- je 3 Ziersteppungen auf dem Handrücken
Materialzusammensetzung	- Ziegenveloursleder
Farbe	Graphitgrau (RAL 7024) als Anhalt
Nähgarn	farbpassend
Größenlauf	7-10,5
	Materialzusammensetzung Farbe Nähgarn

2.	Artikelliste:						
	ArtNr.	Bezeichnung, Farbe	Kunde	Ausführung	branding	kind of branding	Siegelmuster vom
2.1.	21002922	Wildlederhandschuhe, grau	BwBM-Shop	-	-	-	-

3. Toleranz +/- mm	Maßtabelle (Maßangaben in mm); FM = Fertigmaß					,						
	Größen	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
10	Handschuhbreite (gemessen über Knöchel)	95	95	100	100	105	110	110	115	115	120	125
10	Handschuhbreite (gemessen am Saum)	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	140
10	Handschuhlänge (gemessen von Spitze des Mittelfingers bis zum Saum)	245	250	250	255	260	265	270	270	275	280	285

	Ausgabe-Nr.	3	Produktspezifikations-Nr.:	B5-05-0001
bw bekleidung	Datum:	24.01.2020/ US	ProduktspezBezeichnung:	
		,		Handschuh,Ziegenveloursleder

3.1.	Verarbeitu	Verarbeitung				
3.1.1.	Zuschnitt	Der Schnittkonstruktion wird die Fertigmaßtabelle zugrunde gelegt. Die Fertigmaße gemäß Maßtabelle sind verbindlich. Alle Schnittteile werden in Kettrichtung zugeschnitten. Wechselseitige Schnittrichtung ist zugelassen. Alle Schnittteile eines Bekleidungsstücks jedoch in gleicher Schnittrichtung. Markierungsbohrlöcher sind nicht zulässig. Nahtzugaben müssen am fertigen Teil mindestens 1 cm betragen. Abweichungen von dieser Vorgabe s. weitere Verarbeitungsschritte.				
3.1.2.	Nähte	Alle offenen Schnittkanten werden umstochen. Alle offenen Nahtenden werden verriegelt. Die Nähte dürfen keine Kräuselungen oder Perforationen aufweisen. Auf gleichmäßige Einstellung der Fadenspannung ist zu achten.				
3.1.3.	Stichtyp / - dichte	Naht	Stichtyp nach DIN 61400	<u>Stichdichte</u>		
		Ziernähte	407	5 / cm		
		Steppnähte	301	4 / cm		

3.1.4.	Verarbeitungsschritte	Beschreibung	Маßе	Hinweise
3.1.4.1.	Handrücken	3 Ziersteppungen: 3-Nadel Überdeckkettenstich		

4.	Kennzeichnung	Beschreibung	Bemerkungen,	Position		
	Das Anbringen von anderen Marken- und Firmenlogos als den unten angeführten ist nicht gestattet.					
4.1.	<u>Größenetikett</u>	handelsüblich		Position: handelsüblich		
4.2.	<u>Anhängeetikett</u>	gemäß Produktdatenblatt / acc.to specification B0-09-0001, Produktkennzeichnung, Ausführung: 2.6.1 Anhängeetikett	Position: Barcode gemäß Anlage Logistik			
4.3.	Verpackungsvorschrift	Siehe Anlage Logistik				

5.	Gesundheits-, Betriebs-und Umweltschutz	Die gesetzlichen Vorgaben und Bestimmungen sind zu beachten und einzuhalten. Dies ist durch eine Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/ IEC 17050-1 zu bescheinigen ist.
6.	Nutzungsrechte	© Bund 2020: Dem Bund stehen ausschließliche Nutzungsrechte zu. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung der Bundesrepublik Deutschland zulässig. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz.
		Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

7.	Zitierte Unterlagen	Alle zitierten Unterlagen gelten in der jeweils zum Vertragszeitpunkt gültigen Fassung.
	DIN 61400	Stichtyp
	DIN EN ISO/IEC 17050-1	Konformitätsbewertung – Konformitätserklärung von Anbietern, Teil 1: Allgemeine Anforderungen
	DIN ISO 16016	Technische Produktdokumentation - Schutzvermerke zur Beschränkung der Nutzung von Dokumenten und Produkten
	Anlage Logistik	
	B0-09-0001	Produktkennzeichnung

	Ausgabe-Nr.	3	Produktspezifikations-Nr.:	B5-05-0001
bwbekleidung	Datum:	24.01.2020/ US	ProduktspezBezeichnung:	
				Handschuh,Ziegenveloursleder

8.	Bezugsquellen:	A-0101
	Technische Lieferbedingungen der Bundeswehr:	Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 310165, D-56057 Koblenz http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
	BWBM Produktspezifikationen	Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln www.bwbm.de