

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß


1. Anwendungsbereich:

Das querelastische, möglichst knitterarme und blickdichte Gewebe für Sommeranzug, weiß wird zur Fertigung des Sommeranzugs, weiß der Marine eingesetzt. Der Sommeranzug, weiß, wird südlich des 40. Breitengrades nördlicher Breite (subtropisch) zu repräsentativen Anlässen getragen.

2.	Artikelnummer		
	ASD (6-stellig)	Artikelbezeichnung	Farbbezeichnung
	ohne	Gewebe für Sommeranzug	weiß

3.	Technische Forderungen und Leistungsmerkmale		
3.1.	Technische Forderungen		
	Technische Forderungen	Norm	Mindestforderungen
3.1.1.	Materialzusammensetzung	DIN EN ISO 1833	Baumwolle/ Polyester/ Elastische Faser Mindestens: 30% Baumwolle und 2% Elastische Faser Als Anhalt: Kette: 35% Baumwolle, 65% Polyester Schuss: 30% Baumwolle, 60% Polyester, 10% Elastische Faser
3.1.2.	Farbe		neutrales reinweiß, optisch aufgehellt Für den Weißgrad wird eine Permanenz von mindestens 10 Wäschen gefordert. Angestrebt: Keine Farbtonänderung, Toleranz max. Graumaßstab 4 Nachweis: Der Weißgrad nach Ganz/Griesser ist anzugeben gemäß Weißstandard: Hohensteiner Weißmaßstab → Im Neuzustand → Nach 10 Wäschen

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß

			<p>Folgende Bedingungen sind einzuhalten:</p> <p>WGG = ≥ 205 FAZGG = $(0 \pm 1,5)$ Y ≥ 84</p> <p>WGG < HKGG wobei HKGG= (Y x 8)-490 WGG – Weißgrad nach Ganz/Griesser FAZGG – Farbtonabweichungszahl nach Ganz/Griesser Y – Helligkeitswert der Probe HKGG – Helligkeitskontrollwert nach Ganz/Griesser</p> <p>Messbedingungen: geeignetes Messgerät (entsprechend grundkalibriert, Standard ist anzugeben); UV-Anpassung mit Hohensteiner Weißmaßstab (Standard ist anzugeben); Messung ohne Glanz - Probenlage mindestens 4-lagig, hinterlegt mit mindestens 10 Lagen aufhellerfreiem Unterlegpapier</p> <p>Der Weißgrad muss nach der 10. Wäsche mindestens noch den oben festgelegten Werten entsprechen. Wäsche nach DIN EN ISO 6330-6N; Trocknungsverfahren: F</p> <p><u>Messmethode:</u> Messgeometrie: d/8° Lichtart/Beobachter: D65/10° Messöffnung: mind. 25mm, Die Messung soll mit Glanzausschluss erfolgen. Probenlage: mind. 4-fach Das Messergebnis ist als Mittelwert aus 5 Einzelmessungen anzugeben.</p>
3.1.3.	Pflegeeigenschaften	DIN EN ISO 3758	<p>Mindestforderung:</p> 
3.1.4.	Flächengewicht	DIN EN 12127	230 g/m ² +/- 5%
3.1.5.	Bindung	DIN ISO 9354	Köper 2/1

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß

3.1.6.	Garn- und Zwirnfeinheit	DIN EN ISO 2060	<ul style="list-style-type: none"> Kette: tex 15 x 2 (Nm 67/2) Schuss: tex 20 x 1 (Nm 50/1) 		
3.1.7.	Fadenzahl	DIN EN 1049-2	Kette: mind. 48 Schuss: mind. 24		
3.1.8.	Pilling - Im Neuzustand - Nach 10 Wäschen	DIN EN ISO 12945-2 Waschverfahren: DIN EN ISO 6330-6N Maschinentyp A Trocknungsverfahren F	Note 4 (7.000 Touren)		
3.1.9.	Restkrumpf	DIN EN ISO 5077 Mindestforderung: Waschverfahren: DIN EN ISO 6330-6N Trocknungsverfahren: F	+/- 2%		
3.1.10.	A: Höchstzugkraft B: Höchstzugkraft-Dehnung	DIN EN ISO 13934-1	Kette: ≥ 1300N Schuss: ≥ 300N Kette: ≥ 20% Schuss: ≥ 30%		
3.1.11.	Elastizität Bleibende Dehnung	DIN EN ISO 20932-1 Verfahren A	≥8% nach 1 Min ≤ 5% und nach 30 min ≤ 3,5%		
3.1.12.	Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 13937-2	Kette: ≥ 35N Schuss: ≥ 20N		
3.1.13.	Farbechtheiten		Echtheitszahl für die Änderung der Farbe	Echtheitszahl für das Anbluten auf PA	Echtheitszahl für das Anbluten auf CO
3.1.13.1.	Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	5	-	-
3.1.13.2.	Waschechtheit	DIN EN ISO 105-C06-C1S	4	4	4
3.1.13.3.	Trockenreinigungsechtheit	DIN EN ISO 105-D01	4	4	4
3.1.13.4.	Schweißechtheit • alkalisch • sauer	DIN EN ISO 105-E04	4 4	4 4	4 4

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß

3.1.13.5.	Meerwasserechtheit	DIN EN ISO 105-E02	4	4	4
3.1.13.6.	Bügelechtheit • trocken • feucht	DIN EN ISO 105-X11	4	4	4
			4	4	4

4.	Nachhaltige Beschaffung	
4.1.	Allgemeines	
	Die Bw Bekleidungsmanagement GmbH strebt eine nachhaltige Beschaffung von Bekleidung und Ausrüstung an und orientiert sich dabei an dem Leitfaden der Bundesregierung für eine nachhaltige Textilbeschaffung der Bundesverwaltung sowie an dem Maßnahmenprogramm Nachhaltigkeit der Bundesregierung.	
4.2.	Ökologische, nachhaltige Forderungen:	Nachweis:
4.2.1.	Baumwolle: Bei Verwendung von Baumwolle wird der Einsatz von Baumwolle aus kontrolliert biologischem Anbau (kbA) <u>angestrebt</u> . Die ökologische Erzeugung der Fasern muss den Bestimmungen der EU-Verordnung Nr. 834/2007 oder des amerikanischen "National Organic Programms (NOP)" entsprechen.	Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 vom Auftragnehmer zum Nachweis über die Verwendung von Baumwolle aus kontrolliert biologischem Anbau (kbA) oder Fasern aus der Umstellungsphase oder durch ein geeignetes Zertifikat.
4.2.1.1.	Zum Bleichen <u>sollen keine</u> Chlorbleichmittel (Natriumhypochlorit) verwendet werden.	Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 vom Auftragnehmer zum Nachweis über den Ausschluss von Chlorbleichmitteln im Endprodukt.
4.2.2.	Polyester: Bei Verwendung von Polyester wird der Einsatz von Polyester aus Produktions- und/oder Verbraucherabfällen rezyklierten PET <u>angestrebt</u> .	Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 vom Auftragnehmer zum Nachweis über den Einsatz von Polyester aus Produktions- und/oder Verbraucherabfällen rezyklierten PET oder durch ein geeignetes Zertifikat.

5.	Qualitätssicherung	
5.1.	Bescheinigung der Prüfergebnisse	Die Einhaltung der in dieser Spezifikation gestellten technischen Forderungen ist, vom Auftragnehmer durch ein/eine Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 einzureichen, ausgestellt durch den Hersteller. Prüfbericht eines nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierten Prüfinstituts zum Nachweis der Forderungen zum Weißgrad nach Ganz/Griesser

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß

5.2.	Forderungen zu Gefahrstoffen	Nach TL 8305-0011
------	------------------------------	-------------------

6.	Nutzungsrechte
	© Bund: Dem Bund stehen ausschließliche Nutzungsrechte zu. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung der Bundesrepublik Deutschland zulässig. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

7.	Zitierte Unterlagen	Alle zitierten Unterlagen gelten in der jeweils zum Vertragszeitpunkt gültigen Fassung.
	DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
	DIN EN 1049-2	Textilien; Gewebe; Konstruktion-Untersuchungsverfahren; Teil 2: Bestimmung der Anzahl der Fäden je Längeneinheit
	DIN EN 12127	Textilien - Textile Flächengebilde - Bestimmung der flächenbezogenen Masse unter Verwendung kleiner Proben
	DIN EN ISO 105-B02	Farbechtheitsprüfungen - Teil B02: Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
	DIN EN ISO 105-C06	Farbechtheitsprüfungen Haushalts- + gewerbl.Wäsche
	DIN EN ISO 105-D01	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil D01: Bestimmung der Trockenreinigungsechtheit mit Perchlorethylen-Lösemittel
	DIN EN ISO 105-E02	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E02: Farbechtheit gegen Meerwasser
	DIN EN ISO 105-E04	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil E04: Farbechtheit gegen Schweiß
	DIN EN ISO 105-X11	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil X11: Bestimmung der Farbechtheit gegen Bügeln
	DIN EN ISO 12945-2	Textilien - Bestimmung der Neigung von textilen Flächengebilden zur Flusenbildung auf der Oberfläche und der Pillneigung - Teil 2: Modifiziertes Martindale-Verfahren
	DIN EN ISO 13934-1	Textilien - Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden - Teil 1: Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch
	DIN EN ISO 13937-2	Textilien - Weiterreißigenschaften von textilen Flächengebilden - Teil 2: Bestimmung der Weiterreißkraft mit dem Schenkel-Weiterreißversuch
	DIN EN ISO 1833	Textilien - Quantitative chemische Analysen
	DIN EN ISO 2060	Garne von Aufmachungseinheiten
	DIN EN ISO 20932-1	Textilien - Bestimmung der Elastizität von textilen Flächengebilden - Teil 1: Streifenprüfungen
	DIN EN ISO 3758	Textilien - Pflegekennzeichnungs-Code auf der Basis von Symbolen
	DIN EN ISO 5077	Textilien - Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen
	DIN EN ISO 6330	Textilien - Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien

bwbekleidung	Ausgabe-Nr.	2	Produktspezifikations-Nr.:	Bw8-00-0001
	Datum/Bearbeiter	05.07.2022 bm/US	Produktspezifikations-Bezeichnung:	Gewebe für Sommeranzug, weiß

	DIN EN ISO/IEC 17025	Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien
	DIN EN ISO/IEC 17050-1	Konformitätsbewertung - Konformitätserklärung von Anbietern - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
	DIN ISO 16016	Technische Produktdokumentation - Schutzvermerke zur Beschränkung der Nutzung von Dokumenten und Produkten
	DIN ISO 9354	Textilien; Gewebe; Bindungskurzzeichen und Beispiele
	TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten sowie daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
	TL A-0101	Bezugsquellen
8.	Bezugsquellen:	
	Technische Lieferbedingungen (TL)	Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr, Postfach 310165, 56057 Koblenz http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp
	TL A-0101	Bezugsquellen
	BwBM Produktspezifikationen, Farbmuster, etc.	Bw Bekleidungsmanagement GmbH, Edmund-Rumpler-Str. 8-10, 51149 Köln www.bwbm.de
	Hohensteiner Weißmaßstab	Hohenstein, Schlosssteige 1, 74357 Bönningheim www.hohenstein.de
	DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO	Beuth Verlag GmbH, 13627 Berlin www.beuth.de